



Adcote™ 503A LAR Adhesivo de Laminación

Descripción y Características

Adcote 503A LAR es el componente poliéster de un adhesivo de laminación de dos componentes que requiere del uso de un correactante con terminación isocianato. Este poliéster, junto con varios correactantes con terminación isocianato funciona como un adhesivo de laminación para empaque flexible y laminaciones industriales. El adhesivo 503A LAR adhiere a una amplia variedad de sustratos incluyendo celofán, poliolefinas tratadas, poliéster, poliamida, foil de aluminio, papel, materiales metalizados y materiales recubiertos con PVDC y las capas termosellables tratadas de coextrusiones. El adhesivo 503A LAR provee claridad óptica, altos valores de adhesión y un alto nivel de resistencia térmica y química.

Usos Típicos

Los principales usos del Adcote 503A LAR con correactante, son en empaque de carnes y quesos, empaque de condimentos, empaque de líquidos y laminaciones de películas a foil de aluminio.

Seguridad, Manejo y Almacenamiento

- Almacenar en una área fresca, seca y bien ventilada.
- Seguir buenas prácticas de manufactura y manejo.
- Lavar vigorosamente después del manejo. Lavar gafas, máscaras y guantes contaminados.
- Usar una lavandería profesional para ropa contaminada antes de volverla a usar.

¡ ATENCIÓN! El contenedor vacío puede ser riesgoso. Seguir las advertencias de la etiqueta aún cuando el contenedor esté vacío. No volver a usar el contenedor vacío sin una limpieza profesional.

PROPIEDADES TÍPICAS

- Para más información , referirse al MSDS.

Los alcoholes y materiales similares, contienen hidrógeno activo que puede reaccionar con los grupos isocianatos ocasionando un curado inadecuado. Adcote 503A LAR podría reaccionar o interactuar con otros componentes de la estructura laminada. Solventes retenidos, aditivos de desliz, agentes antibloqueantes y solventes contaminados, son algunos de los componentes que pueden causar cambios en las propiedades de la película y/o del adhesivo.

| PROPIEDADES TÍPICAS | |
|---------------------|---|
| Sólidos | 43%-45% |
| Viscosidad | 1500-2000 cp |
| Peso/Galón | 7.9 lbs |
| Solvente | Acetato de etilo |
| Correactante | Cor F,CT,9L10 |
| Relación de mezcla | 100 ppp Adcote 503A, 5.25 ppp Correactante F |
| | 100 ppp Adcote 503A, 4.20 ppp Correactante 9L10 |
| | 100 ppp Adcote 503A, 4.20 ppp Correactante CT |
| Diluyente | Acetato de Etilo grado uretano |
| Tiempo de vida | 360 días (Envase o contenedor sin abrir) |

Condiciones de Operación Recomendadas

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Método de aplicación | Rotograbado |
| Cilindro de aplicación | 95-130 líneas |
| Sólidos de aplicación | 18-28% |
| Peso de recubrimiento seco | 1.2-2.0 lbs/ream |
| Temperatura de secado | 150-180°F |
| Temperatura de laminación | 170-220°F |
| Tiempo de curado | 7-10 días / 21°C |
| Tiempo de corte/rebobinado | 24-48 horas / 21°C |
| Solvente de limpieza | Acetato de Etilo |

*Se recomienda un curado posterior de 3 a 5 días a 120-130°F

Status FDA

El adhesivo poliéster 503A LAR cuando se usa con el Correactante 9L10 cumple con los requerimientos composicionales de la Reglamentación FDA 21CFR175.105 - Adhesivos para Empaque de Alimentos y 21CFR177.1390 -Laminados de Alta Temperatura.

El adhesivo poliéster 503A LAR cuando se usa con el Correactante F o CT cumple con los requerimientos composicionales de la Reglamentación FDA 21CFR175.105 - Adhesivos para Empaque de Alimentos, que requiere que el adhesivo sea separado del producto alimenticio por medio de una barrera funcional.

RESPONSABILIDAD LEGAL

La información aquí contenida es lo mas exacta conforme a lo mejor de nuestro conocimiento y creencia. Sin embargo, como el manejo y uso final están fuera de nuestro control, no otorgamos ninguna garantía ni asumimos ninguna responsabilidad por daños incurridos al seguir estas sugerencias. Nada aquí contenido, constituye una recomendación para el uso en violación de cualquier patente o de leyes y reglamentos aplicables.

Adcote is a registered trademark of Rohm and Haas Company.

These suggestions and data are based on information we believe to be reliable. They are offered in good faith, but without guarantee, as conditions and method of use of our products are beyond our control. We recommend that the prospective user determine the suitability of our materials and suggestions before adopting them on a commercial scale.

Suggestions for uses of our products or the inclusion of descriptive material from patents and the citation of specific patents in this publication should not be understood as recommending the use of our products in violation of any patent or as permission or license to use any patents of the Rohm and Haas Company.

Rohm and Haas Company, Midwest Technical Center, 2531 Technology Drive, Suite 301, Elgin, IL 60123
Phone: 847-649-3800 Fax: 847-649-3760

