



ADHESIVOS Y SELLADORES

MOR-FREE™ 403A / MOR-FREE™ C83

DESCRIPCIÓN

Mor-Free 403A/Mor-Free C83 es un sistema de adhesivos de poliuretano de dos componentes, sin solventes.

Aplicación

Mor-Free 403A Mor-Free C83 es indicado para laminación de películas impresas y no impresas tales como celofán, PE(inclusive de los tipos EVA),BOPP, PP, PVdC,películas con revestimiento acrílico,PETP, PA, A-PET, PVC, películas metalizadas y papeles de aluminio. Las películas deben ser impresas con tintas apropiadas para laminación.

Puede ocurrir una reacción entre los adhesivos y otros componentes de las estructuras laminadas tales como tintas de imprimir, películas, aditivos, revestimientos, así como con el producto embalado.

Además de variaciones en los efectos deseados estas reacciones pueden tener como resultado modificaciones imprevisibles en la calidad.

Por lo tanto, antes de la producción normal se deberán realizar los ensayos que comprueben la idoneidad del adhesivo para las estructuras en que será utilizado y para las aplicaciones para las cuales fue diseñado el producto. De igual manera que con todos los adhesivos que contienen monómero MDI bajo circunstancias especialmente desfavorables, existe el riesgo de migración de monómero lo que puede interferir con las propiedades selladoras del producto. En particular para:

- Nylon/PE con alto contenido de EVA, PE con pigmento blanco o una combinación de ambos.
- Películas selladoras que contengan una cantidad excesiva de modificadores de deslizamiento.
- Películas selladoras que contengan aditivos antiempañantes o antiestáticos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

	MOR-FREE 403A Componente NCO	MOR-FREE C83 Componente OH
Especificación del producto:		
Sólidos:	100%	100%
Viscosidad (25° C):	1700 cps	2000 cps
Densidad	1,2 g/cm ³	1,07 g/cm ³
Proporción de Mezcla (en peso): 100		50

Legislación para Alimentos

La composición del Mor-Free 403A / Mor-Free C83 cumple con la norma del *FDA, 21 CFR 175.105. Cumple con las normas de BgVV para estructuras típicas según la recomendación XXVIII y DM 21-3-73. El adhesivo debe ser completamente curado y debe combinarse con materiales que cumplan con las mismas regulaciones.

La información aquí suministrada es para este producto específico. Creemos que esta información es correcta y confiable en la fecha.

Le sugerimos que determine la idoneidad de este producto para la aplicación particular que usted requiera.

Procesamiento

Mor-Free 403A/ Mor-Free C83 debe ser procesado en maquinarias específicamente diseñadas para laminaciones sin solventes que suministren la alimentación a través de una boca dosificadora y que estén equipadas con un control de tensión adecuado para adhesivos que tengan pegajosidad inicial baja.

*FDA - Food and Drug Administration

Organismo que fija niveles de calidad de los productos alimentarios y farmacéuticos.

Para la producción normal, es indispensable usar un dispositivo mezclador y dosificador, que mezcle continuamente el adhesivo en la proporción determinada, controle la alimentación de la unidad de aplicación y detenga la producción automáticamente en caso de ocurrir una parada de la máquina.

El material laminado puede ser posteriormente procesado después de aproximadamente 24 horas. El curado total del adhesivo se obtiene entre 10 y 12 días (temperatura ambiente) posteriores a la laminación

Peso de Aplicación

1.5 - 3 gr/m² (0.94 - 1.9 lb/ream), dependiendo del sustrato y de la aplicación.

Limpieza

Se debe implementar y mantener un procedimiento de limpieza adecuado como parte del proceso de operación de la máquina. Si las paradas de la máquina demoran más de 30 minutos el dispositivo mezclador de la unidad mezcladora y la unidad de aplicación de la máquina laminadora se deben limpiar antes que el adhesivo se torne insoluble debido al curado progresivo.

La unidad de aplicación inicialmente debe recibir un tratamiento con ablandador de plásticos. Después del enfriamiento de la máquina, con una temperatura inferior a 50° C (120° F) las unidades que son a prueba de explosión permiten el uso de solventes como acetato de etilo, cetona metil-etílica o acetona.

Almacenamiento

Mor-Free 403A / Mor-Free C83 puede ser almacenado por lo menos hasta 6 meses a una temperatura de 5 - 35° C (40 - 95°F) en el envase original fechado.

Estas sugerencias e informaciones están basadas en información que creemos confiable. Se suministran de buena fé pero sin garantía debido a que las condiciones y el método de uso de nuestros productos están fuera de nuestro control. Le recomendamos al usuario determinar la idoneidad de nuestros materiales y sugerencias antes de implementarlas en una escala comercial.

Las sugerencias para el uso de nuestros productos o la inclusión de material descriptivo de patentes así como la citación de patentes específicas en esta publicación no deben entenderse como una recomendación para utilizar nuestros productos violando cualquier patente ni como una autorización o licencia para utilizar cualquier patente de la Compañía Rohm and Haas.

